



مشخصات ساختاری

پلی فام PR588B، کوپلیمر امولسیون استایرن و استرهای اسید اکریلیک است.

موارد استفاده

رنگ‌های درون گاهی
رنگ‌های برون گاهی
رنگ‌های براق
رنگ‌های نیمه براق

مشخصات فنی

این اطلاعات فنی پس از هر بچ تولید و پیش از ارسال برای مشتری، در آزمایشگاه کنترل کیفیت اندازه‌گیری و ضبط می‌شوند.

مقدار	واحد	
36 ± 1	%	درصد جامد (ISO 3251: ۱ ساعت، 105°C)
$200 >$	mPa.s (cP)	گرانروی (ISO 2555: سوزن ۲، 23°C rpm ۶۰) ویسکومتر بروکفیلد LVT
$9/5 \pm 0/5$	—	pH (ISO 976)

اطلاعات تکمیلی

این اطلاعات تکمیلی تنها برای افزایش آگاهی به مشتری ارائه شده است و بخشی از مشخصات فنی ثابت محصول نبوده، تحت کنترل و پایش مستمر نمی‌باشد.

پراکنه

$1,03$	g/cm ³	چگالی (ISO 2811)
--------	-------------------	---------------------

اطلاعات موجود در این برگه بر اساس آخرین دانش‌های ما صحیح و قابل اعتماد است. با این وجود توصیه می‌شود مصرف‌کننده سازگاری مواد و صحت اطلاعات فوق را در آزمایشگاه خود پیش از اقدام قطعی بررسی و تأیید کند. کلیه مسؤولیت‌های ناشی از عدم آزمایش، متوجه مصرف‌کننده است.



موارد کاربرد

پلی فام PR588B یک بسیار پشت پوش (Opaque Polymer) است که تشکیل فیلم نمی دهد و به واسطه اضافه شدن به فرمول رنگ های آب پایه به جای تیتانیوم دی اکسید، موجب کاهش قیمت تمام شده فرمول رنگ از طریق کاهش هزینه مواد اولیه می گردد. به طور کلی استفاده از پلی فام PR588B به علل زیر موجب بهینه سازی قیمت رنگ های آب پایه می شود:

- اثرگذاری مستقیم پلی فام PR588B در ایجاد پشت پوشی
 - دستیابی به خواص مقاومتی یکسان در غلظت حجمی رنگدانه (PVC) بالاتر، به علت نیاز کم تر پلی فام PR588B به پیونده نسبت به تیتانیوم دی اکسید
 - بهبود کارایی تیتانیوم دی اکسید در ایجاد پشت پوشی؛ از طریق قرارگیری پلی فام PR588B بین ذرات تیتانیوم دی اکسید و جلوگیری از ایجاد تجمع دوباره آنها
- سطح پلی فام PR588B اندکی آب گریز است و بنابراین به کارگیری آن در فرمول رنگ های درون گاهی سبب بهبود مقاومت شستشویی می گردد. استفاده از پلی فام PR588B در رنگ های برون گاهی موجب بهبود دوام و کاهش جذب چرک پوشش می گردد.

فرآورش

پیشنهاد می شود که پیش از ساخت رنگ، سازگاری پلی فام PR588B با تمام اجزای فرمول و به ویژه حلال های مصرفی مورد ارزیابی قرار گیرد. برای به کارگیری پلی فام PR588B در فرمول رنگ به روش زیر عمل می شود:

۱. کاهش ۲۰-۱۵ درصد از وزن تیتانیوم دی اکسید مصرفی؛ در رنگ های براق و نیمه براق تا ۲۰ درصد و در رنگ های مات تا ۳۵ درصد. نکته قابل توجه این است که نباید تمام تیتانیوم دی اکسید با پلی فام PR588B جایگزین شود.
 ۲. تنظیم میزان پرکن های موجود
 ۳. تنظیم میزان پیونده با در نظر داشتن جذب روغن کم تر پلی فام PR588B نسبت به تیتانیوم دی اکسید؛ توجه شود که جامد حجمی رنگ ثابت باقی بماند.
 ۴. تنظیم میزان حلال منعقد کننده بر مبنای میزان بسیار (پیونده و پلی فام PR588B) موجود در رنگ
 ۵. تنظیم میزان عامل پراکنش بر مبنای میزان رنگدانه ها/پرکن های معدنی موجود
 ۶. حذف وایت اسپریت، حلال ۴۰۲ و سایر حلال های نرم کننده (مانند بوتیل دی گلیکول استات) از فرمول رنگ؛ این مواد سبب نرم شدن پوسته بسیار پشت پوش شده و کارایی آن را مختل می سازند.
 ۷. تنظیم گرانیروی
- توجه شود که پلی فام PR588B بعد از پیونده به فرمول اضافه شده و توصیه می شود که اختلاط رنگ از این مرحله به بعد با دور متوسط همزن انجام شود.

شرایط نگهداری

برای جلوگیری از رشد باکتری ها، رزین حاوی مقادیر کمی ماده محافظ (نگهدارنده) است. برای اطمینان خاطر از جلوگیری از رشد باکتری در بشکه های در باز و مخازن نگهداری رزین، استفاده از مقادیر بیشتر مواد محافظ توسط مشتری توصیه می شود. ضمناً مخازن نگهداری رزین و خطوط لوله نیز بایستی در حد امکان تمیز باشند.

پلی فام PR588B، به مدت شش ماه در دمای بین ۵ تا ۳۵ درجه سانتی گراد قابل نگهداری است. رزین بایستی از یخ زدگی و قرارگیری در معرض اشعه مستقیم آفتاب محافظت شود. ضمناً در صورت باز نمودن درب بشکه ها از بسته شدن کامل درب اطمینان حاصل کنید.

اطلاعات موجود در این داده برگ فنی، هنگام تولید رزین توسط آزمایشگاه کنترل کیفیت تأیید شده است. اما ممکن است این ویژگی ها بسته به شرایط نگهداری از مقادیر ذکر شده انحراف نشان دهند.

ایمنی صنعتی و محافظت محیط زیست

این ماده بی خطر است.

اطلاعات موجود در این برگه بر اساس آخرین دانش های ما صحیح و قابل اعتماد است. با این وجود توصیه می شود مصرف کننده سازگاری مواد و صحت اطلاعات فوق را در آزمایشگاه خود پیش از اقدام قطعی بررسی و تأیید کند. کلیه مسؤولیت های ناشی از عدم آزمایش، متوجه مصرف کننده است.