



پلی فام ۴۵۰

داده برگ فنی

مشخصات ساختاری

پلی فام ۴۵۰، کوپلیمر امولسیون وینیل استات و استرهای اکریلیک و بدون نرم کن است.

پایداری

فعال کننده های سطح

موارد استفاده

چسب روکش نئوپان

مشخصات فنی

این اطلاعات فنی پس از تولید هر بیج و پیش از ارسال برای مشتری، در آزمایشگاه کنترل کیفیت اندازه گیری و ضبط می شوند.

| مقدار | واحد | |
|------------------|---------------|--|
| 50 ± 1 | % | درصد جامد (ISO 3251: ۱ ساعت، ۱۰۵ °C) |
| 11000 ± 4000 | mPa.s (cP) | گرانروی (ISO 2555: سوزن ۵، ۲۰ rpm، ۲۳ °C) ویسکومتر برو کفیلد RVT |
| $4/5 \pm 0/5$ | — | pH (ISO 976) |

اطلاعات تکمیلی

این اطلاعات تکمیلی تنها برای افزایش آگاهی به مشتری ارائه شده است و بخشی از مشخصات فنی ثابت محصول نبوده، تحت کنترل و پایش مستمر نمی باشد.

پراکنه

| | | |
|------|-------------------|--|
| ۱۰ | °C | حداقل دمای تشکیل فیلم (MFFT) (ISO 2115) |
| ۱/۰۸ | g/cm ³ | چگالی (ISO 2811) |

فیلم

شفاف و بدون چسبندگی سطحی

ویژگی های ظاهری

۸۷ S

سختی کونینگ (ISO 1522)

شرایط خشک شدن: ۲ ساعت در دمای ۶۰°C و ۲۴ ساعت در دمای ۲۱°C و رطوبت نسبی ۵۳٪ (ISO 3270)
شرایط انجام آزمون: دمای ۲۳°C و رطوبت نسبی ۵۳٪ (ISO 3270)

اطلاعات موجود در این برگه بر اساس آخرین دانشتهای ما صحیح و قابل اعتماد است. با این وجود توصیه می شود مصرف کننده سازگاری مواد و صحت اطلاعات فوق را در آزمایشگاه خود پیش از اقدام قطعی بررسی و تأیید کند. کلیه مسؤولیت های ناشی از عدم آزمایش، متوجه مصرف کننده است.



موارد کاربرد

پلی فام ۴۵۰ برای چسباندن نئوپان به روکش‌های HPL تحت فشار و حرارت، مناسب است و چسبندگی بسیار خوبی دارد.

فرآورش

پلی فام ۴۵۰ در دمای بیشتر از 10°C خشک شده و فیلمی شفاف و بدون چسبندگی سطحی ایجاد می‌کند. میزان چسب مورد استفاده برای هر متر مربع نئوپان، حدوداً ۱ kg است. پس از قرار دادن روکش HPL روی سطح نئوپان، تخته باید تحت فشار ۱۸۰ بار و دمای بین ۸۰ تا ۱۱۰ درجه سانتی‌گراد قرار گیرد تا چسب کاملاً خشک شود. برای ساخت چسب با استفاده از پلی فام ۴۵۰، می‌توان از تجهیزات معمول در صنایع چسب استفاده کرد. در صورت اختلاط رزین با رزین‌های دیگر، بایستی پیش از اختلاط، سازگاری رزین‌ها و پس از اختلاط نیز پایداری آمیزه کنترل شود.

شرایط نگهداری

برای جلوگیری از رشد باکتری‌ها، رزین حاوی مقادیر کمی ماده محافظ (نگهدارنده) است. برای اطمینان خاطر از جلوگیری از رشد باکتری در بشکه‌های در باز و تانک‌های نگهداری رزین، استفاده از مقادیر بیشتر مواد محافظ توسط مشتری توصیه می‌شود. ضمناً مخازن نگهداری رزین و خطوط لوله نیز بایستی در حد امکان تمیز باشند. پلی فام ۴۵۰، به مدت شش ماه در دمای بین ۵ تا ۳۵ درجه سانتی‌گراد قابل نگهداری است. رزین بایستی از یخ‌زدگی و قرارگیری در معرض اشعه مستقیم آفتاب محافظت شود. ضمناً در صورت باز نمودن درب بشکه‌ها از بسته‌شدن کامل درب اطمینان حاصل کنید. اطلاعات موجود در این داده‌برگ فنی، هنگام تولید رزین توسط آزمایشگاه کنترل کیفیت تأیید شده است. اما ممکن است این ویژگی‌ها بسته به شرایط نگهداری از مقادیر ذکر شده انحراف نشان دهند.

ایمنی صنعتی و محافظت محیط زیست

این ماده بی‌خطر است.

اطلاعات موجود در این برگه بر اساس آخرین دانش‌های ما صحیح و قابل اعتماد است. با این وجود توصیه می‌شود مصرف‌کننده سازگاری مواد و صحت اطلاعات فوق را در آزمایشگاه خود پیش از اقدام قطعی بررسی و تأیید کند. کلیه مسئولیت‌های ناشی از عدم آزمایش، متوجه مصرف‌کننده است.